

Резьбонарезной инструмент



Система маркировки резьбовых пластин

16 E R 1.50 ISO - B

①

②

③

④

⑤

⑥

① Размер пластины	
Размер	IC (mm)
11	6.35
16	9.525
22	12.7

② Вид резьбы	
S	Наружная
D	Внутренняя
□	Наружная/ внутренняя

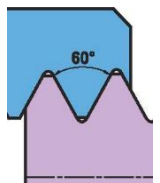
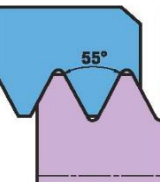
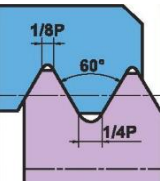
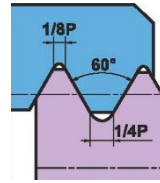
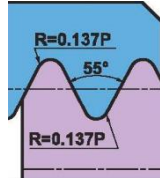
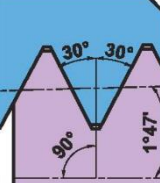
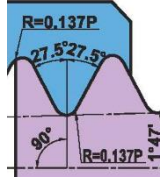
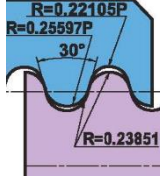
④ Шаг		
Полный профиль		
Mm	TPI	
0.35-5.0	72-5	
Неполный профиль		
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5

③ Исполнение	
R	Правая
L	Левая
□	Универсальная

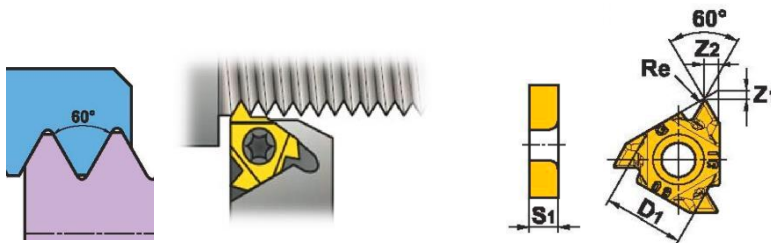
⑤ Стандарт резьбы	
60	Неполный профиль 60°
55	Неполный профиль 55°
ISO	Метрическая ISO
UN	Американская UN
W	Резьба Витворта W
NPT	Трубная резьба NPT
BSPT	Британская резьба BSPT
ACME	Американская ACME
STACME	Американская трапециевидная резьба STACME
ABUT	Американская ABUT
API	Резьба API
UNJ	Американская авиационная резьба UNJ

⑥ Стружколом	
B	Имеется
-	Отсутствует

Стандарты резьбы

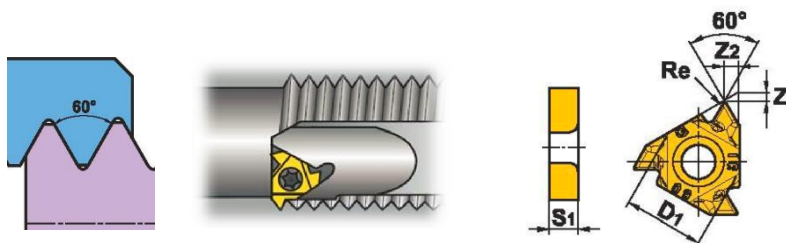
Тип резьбы		Стандарт	Шаг	Применение
Неполный профиль 60°		60	0.5-5.0 (mm)	Основное машиностроение
Неполный профиль 55°		55	48-5 (TPI)	
Метрическая резьба ISO		ISO	1.0-5.0 (mm)	
Резьба UN		UN	24-8 (TPI)	
Резьба Витворта		W	19-11 (TPI)	Трубная резьба для газовых, водных и других труб
Резьба NPT		NPT	27-8 (TPI)	
Резьба BSPT		BSPT	28-11 (TPI)	Трубная резьба для газовых, паровых и водных труб
Круглая резьба по DIN 405		RD	10-4 (TPI)	Трубная резьба для пищевой промышленности и пожаротушения

Неполный профиль 60°



Наружная резьба

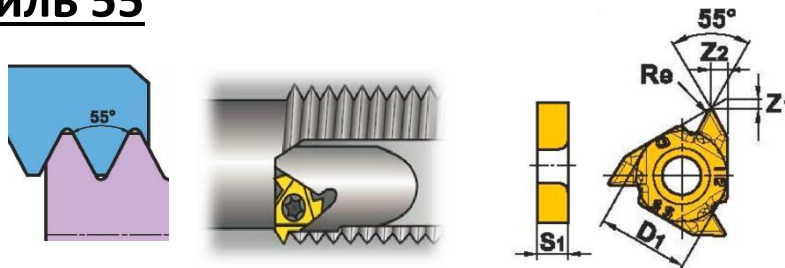
Обозначение	Шаг (мм)	Размеры (мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	16 ERA60-B	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	LT225M
	16 ERAG60-B	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	•
	16 ERG60-B	1.75-3.0	1.2	1.7	0.25	9.525	3.47	4	•
	22 ERN60-B	3.5-5.0	1.7	2.5	0.51	12.7	4.71	5	•



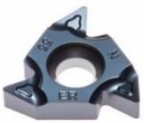
Внутренняя резьба

Обозначение	Шаг (мм)	Размеры (мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	11 IRA60-B	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	6.35	3	3.2	•
	16 IRA60-B	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	•
	16 IRAG60-B	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	•
	16 IRG60-B	1.75-3.0	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4	•
	22 IRN60-B	3.5-5.0	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5	•

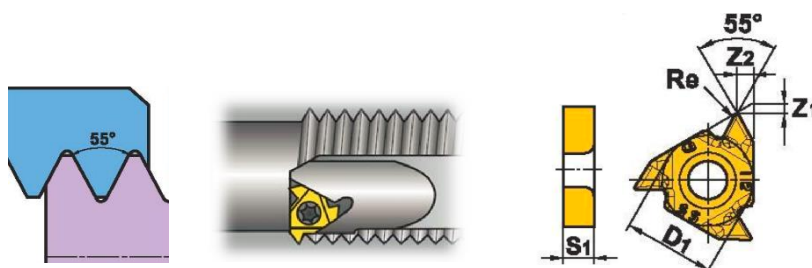
Неполный профиль 55°

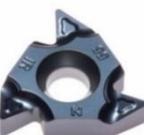


Наружная резьба

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	16 ERA55-B	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	•
	16 ERAG55-B	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	•
	16 ERG55-B	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	•
	22 ERN55-B	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	•

Внутренняя резьба



Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	11 IRA55-B	48-16	0.8	0.9	0.08	6.35	3	3.2	•
	16 IRA55-B	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	•
	16 IRAG55-B	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	•
	16 IRG55-B	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	•
	22 IRN55-B	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	•

Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов

Метрическая ISO / Наружная резьба

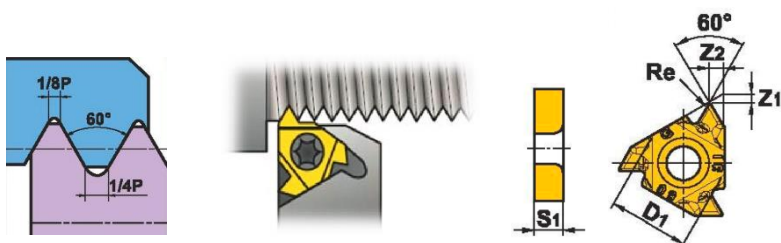
Шаг (мм)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
Общая подача (мм)	0.65	0.79	0.95	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18	2.49	2.79	3.10
Количество проходов	5	6	6	8	8	10	12	12	13	14	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)										
1	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29
2	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28
3	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27
4	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26
5	0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25
6		0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25
7				0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24
8				0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23
9						0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22
10						0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20
11							0.12	0.13	0.15	0.17	0.19
12							0.08	0.08	0.14	0.16	0.17
13									0.12	0.14	0.15
14									0.18	0.10	0.10

Метрическая ISO / Внутренняя резьба

Шаг (мм)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
Общая подача (мм)	0.63	0.77	0.92	1.05	1.20	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88
Количество проходов	5	6	6	8	8	10	12	12	13	14	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)										
1	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26
2	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26
3	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25
4	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24
5	0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23
7				0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22
8				0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21
9						0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20
10						0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19
11							0.11	0.12	0.14	0.16	0.18
12							0.08	0.08	0.13	0.15	0.16
13									0.12	0.14	0.15
14									0.08	0.10	0.10

Метрическая 60°

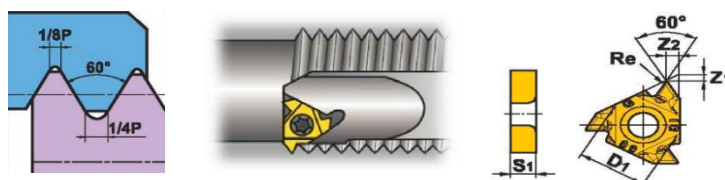
Наружная резьба



Обозначение	Шар (mm)	Размеры(мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	16 ER1.00ISO-B	1.00	0.8	0.7	0.14	9.525	3.47	4	•
	16 ER1.25ISO-B	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	•
	16 ER1.50ISO-B	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4	•
	16 ER1.75ISO-B	1.75	1.2	1.2	0.25	9.525	3.47	4	•
	16 ER2.00ISO-B	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4	•
	16 ER2.50ISO-B	2.50	1.2	1.5	0.36	9.525	3.47	4	•
	16 ER3.00ISO-B	3.00	1.2	1.5	0.43	9.525	3.47	4	•
	22 ER3.50ISO-B	3.50	1.6	2.3	0.45	12.7	4.71	5	•
	22 ER4.00ISO-B	4.00	1.6	2.3	0.52	12.7	4.71	5	•
	22 ER4.50ISO-B	4.50	1.7	2.4	0.58	12.7	4.71	5	•
	22 ER5.00ISO-B	5.00	1.7	2.5	0.63	12.7	4.71	5	•

Нарезание резьбы

Внутренняя резьба



Обозначение	Шар (мм)	Размеры(мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	11 IR1.00ISO-B	1.00	0.8	0.7	0.07	6.35	3	3.2	•
	11 IR1.25ISO-B	1.25	0.8	0.9	0.09	6.35	3	3.2	•
	11 IR1.50ISO-B	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3	3.2	•
	11 IR1.75ISO-B	1.75	0.9	1.1	0.13	6.35	3	3.2	•
	11 IR2.00ISO-B	2.00	0.9	1.1	0.15	6.35	3	3.2	•
	16 IR1.00ISO-B	1.00	0.8	0.7	0.07	9.525	3.47	4	•
	16 IR1.25ISO-B	1.25	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	•
	16 IR1.50ISO-B	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4	•
	16 IR1.75ISO-B	1.75	1.2	1.2	0.13	9.525	3.47	4	•
	16 IR2.00ISO-B	2.00	1.2	1.3	0.15	9.525	3.47	4	•
	16 IR2.50ISO-B	2.50	1.2	1.5	0.18	9.525	3.47	4	•
	16 IR3.00ISO-B	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	•
	22 IR3.50ISO-B	3.50	1.6	2.3	0.22	12.7	4.71	5	•
	22 IR4.00ISO-B	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5	•
	22 IR4.50ISO-B	4.50	1.6	2.4	0.28	12.7	4.71	5	•
	22 IR5.00ISO-B	5.00	1.6	2.3	0.32	12.7	4.71	5	•

Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов

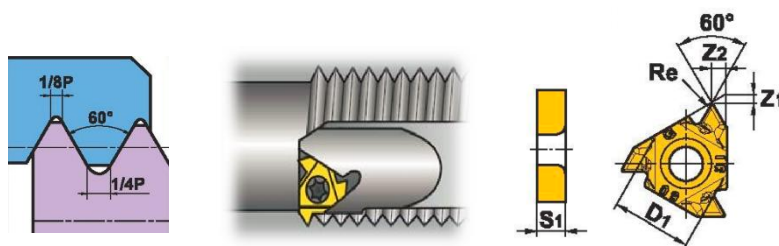
Метрическая ISO / Наружная резьба

Шаг (мм)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
Общая подача (мм)	0.65	0.79	0.95	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18	2.49	2.79	3.10
Количество проходов	5	6	6	8	8	10	12	12	13	14	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)										
1	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29
2	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28
3	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27
4	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26
5	0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25
6		0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25
7				0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24
8				0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23
9						0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22
10						0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20
11							0.12	0.13	0.15	0.17	0.19
12							0.08	0.08	0.14	0.16	0.17
13									0.12	0.14	0.15
14									0.18	0.10	0.10

Метрическая ISO / Внутренняя резьба

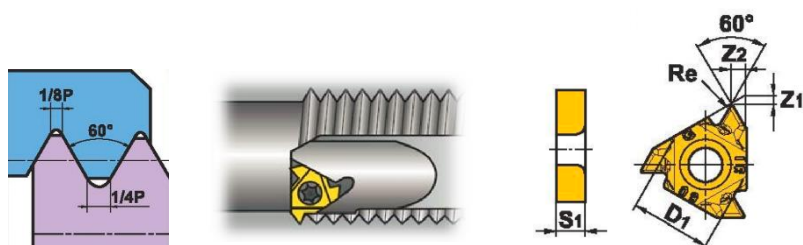
Шаг (мм)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00
Общая подача (мм)	0.63	0.77	0.92	1.05	1.20	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88
Количество проходов	5	6	6	8	8	10	12	12	13	14	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)										
1	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26
2	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26
3	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25
4	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24
5	0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23
7				0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22
8				0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21
9						0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20
10						0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19
11							0.11	0.12	0.14	0.16	0.18
12							0.08	0.08	0.13	0.15	0.16
13									0.12	0.14	0.15
14									0.08	0.10	0.10

Американская резьба



Наружная резьба

Обозначение	Шар (TPI)	Размеры(мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	16 ER24UN-B	24	0.8	0.8	0.15	9.525	3.47	4	•
	16 ER20UN-B	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	•
	16 ER18UN-B	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	•
	16 ER16UN-B	16	0.9	1.1	0.23	9.525	3.47	4	•
	16 ER14UN-B	14	1.2	1.5	0.26	9.525	3.47	4	•
	16 ER12UN-B	12	1.2	1.5	0.31	9.525	3.47	4	•
	16 ER10UN-B	10	1.2	1.5	0.37	9.525	3.47	4	○
	16 ER8UN-B	8	1.3	1.7	0.46	9.525	3.47	4	•



Внутренняя резьба

Обозначение	Шар (TPI)	Размеры(мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	11 IR20UN-B	20	0.8	0.9	0.09	6.35	3	3.2	•
	11 IR18UN-B	18	0.8	1.0	0.10	6.35	3	3.2	•
	16 IR24UN-B	24	0.8	0.8	0.08	9.525	3.47	4	•
	16 IR20UN-B	20	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	•
	16 IR18UN-B	18	0.8	1.0	0.10	9.525	3.47	4	•
	16 IR16UN-B	16	0.9	1.1	0.12	9.525	3.47	4	•
	16 IR14UN-B	14	1.2	1.5	0.13	9.525	3.47	4	•
	16 IR12UN-B	12	1.2	1.5	0.16	9.525	3.47	4	•
	16 IR10UN-B	10	1.2	1.5	0.19	9.525	3.47	4	○
	16 IR8UN-B	8	1.3	1.7	0.23	9.525	3.47	4	•

Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов

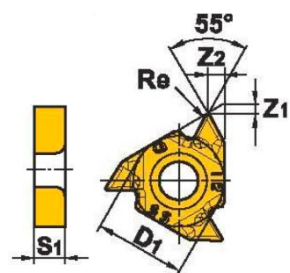
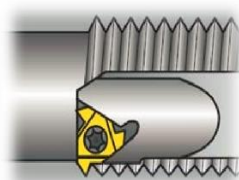
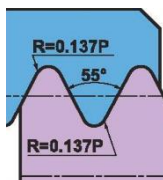
UN / Наружная резьба

Шаг (TPI)	24	20	18	16	14	12	10	8
Общая подача (мм)	0.70	0.84	0.92	1.04	1.17	1.35	1.62	2.02
Количество проходов	5	6	6	7	8	8	10	12
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)							
1	0.18	0.18	0.20	0.19	0.18	0.22	0.21	0.22
2	0.16	0.17	0.18	0.18	0.18	0.21	0.20	0.21
3	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
4	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.19	0.18	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.17	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18
7				0.08	0.12	0.13	0.15	0.17
8					0.08	0.08	0.14	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08


UN / Внутренняя резьба

Шаг (TPI)	24	20	18	16	14	12	10	8
Общая подача (мм)	0.66	0.78	0.86	0.96	1.07	1.25	1.48	2.03
Количество проходов	5	6	6	7	8	8	10	12
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)							
1	0.16	0.16	0.18	0.17	0.16	0.20	0.19	0.22
2	0.15	0.16	0.17	0.16	0.16	0.19	0.18	0.21
3	0.14	0.14	0.16	0.15	0.15	0.18	0.17	0.20
4	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.18
7				0.08	0.11	0.13	0.14	0.17
8					0.08	0.08	0.13	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

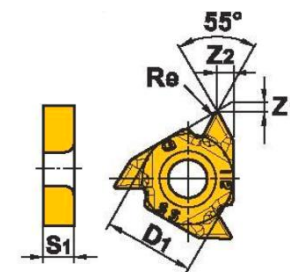
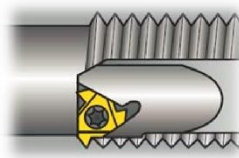
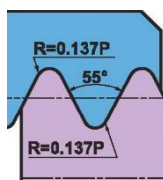
Резьба Витворта 55°




Наружная резьба

Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	16 ER19W-B	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	LT225M
	16 ER14W-B	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	•
	16 ER11W-B	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	•

Внутренняя резьба



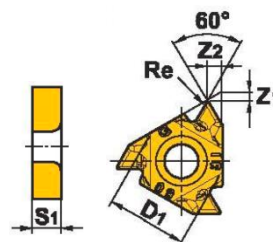
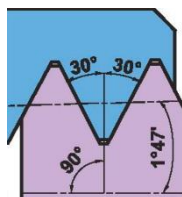
Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры(мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	16 IR19W-B	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	LT225M
	16 IR14W-B	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	•
	16 IR11W-B	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	•

Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов


Резьба Витворта / Наружная и внутренняя

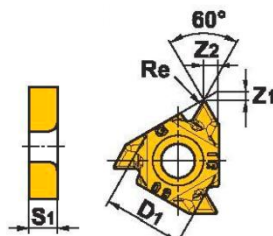
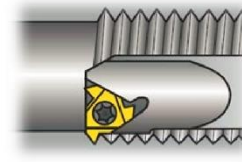
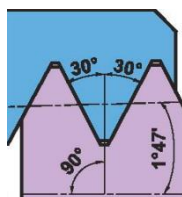
Шаг (TPI)	19	14	11
Общая подача (мм)	0.90	1.20	1.51
Количество проходов	6	8	9
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)		
1	0.19	0.19	0.22
2	0.18	0.18	0.21
3	0.17	0.17	0.20
4	0.15	0.16	0.19
5	0.13	0.15	0.18
6	0.08	0.14	0.16
7		0.12	0.15
8		0.08	0.13
9			0.08

Британская резьба




Наружная резьба

Обозначение	Шарг (TPI)	Размеры (мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	16 ER28BSPT-B	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	•
	16 ER19BSPT-B	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	•
	16 ER14BSPT-B	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	•
	16 ER11BSPT-B	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	•



Внутренняя резьба

Обозначение	Шарг (TPI)	Размеры (мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	11 IR19BSPT-B	19	0.8	1.0	0.18	6.35	3	3.2	•
	11 IR14BSPT-B	14	0.9	1.1	0.24	6.35	3	3.2	•
	16 IR28BSPT-B	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	•
	16 IR19BSPT-B	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	•
	16 IR14BSPT-B	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	•
	16 IR11BSPT-B	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	•

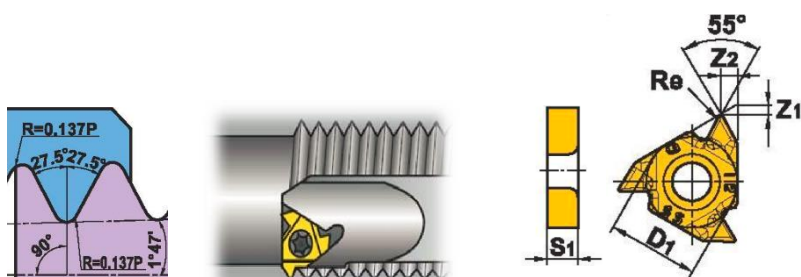
Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов


Британская резьба BSPT / Наружная и внутренняя

Шаг (TPI)	28	19	14	11
Общая подача (мм)	0.62	0.90	1.20	1.51
Количество проходов	5	6	8	9
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)			
1	0.15	0.19	0.19	0.22
2	0.14	0.18	0.18	0.21
3	0.13	0.17	0.17	0.20
4	0.12	0.15	0.16	0.19
5	0.08	0.13	0.15	0.18
6		0.08	0.14	0.16
7			0.12	0.15
8			0.08	0.13
9				0.08

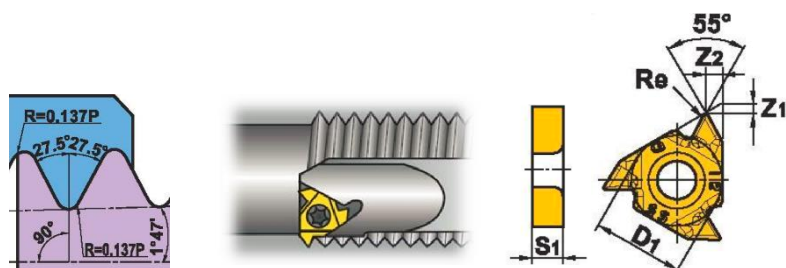
Трубная резьба


Наружная резьба



Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	16 ER27NPT-B	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	•
	16 ER18NPT-B	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	•
	16 ER14NPT-B	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	•
	16 ER11.5NPT-B	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	•
	16 ER8NPT-B	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	•

Внутренняя резьба



Обозначение	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Сплав	
		Z1	Z2	Re	D1	S	d1		
	11 IR18NPT-B	18	0.8	1.0	0.20	6.35	3	3.2	•
	16 IR27NPT-B	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	•
	16 IR18NPT-B	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	•
	16 IR14NPT-B	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	•
	16 IR11.5NPT-B	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	•
	16 IR8NPT-B	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	•

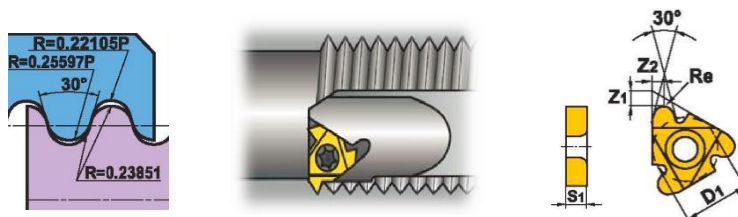
Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов

Трубная резьба NPT / Наружная и внутренняя

Шаг (TPI)	27	18	14	11.5	8
Общая подача (мм)	0.76	1.11	1.42	1.73	2.48
Количество проходов	6	8	10	12	15
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)				
1	0.15	0.17	0.18	0.18	0.21
2	0.15	0.17	0.17	0.17	0.21
3	0.14	0.16	0.16	0.17	0.20
4	0.13	0.15	0.16	0.16	0.20
5	0.11	0.14	0.15	0.16	0.19
6	0.08	0.13	0.14	0.15	0.18
7		0.11	0.14	0.15	0.18
8		0.08	0.13	0.14	0.17
9			0.11	0.13	0.17
10			0.08	0.12	0.16
11				0.11	0.15
12				0.08	0.14
13					0.13
14					0.11
15					0.08

Круглая резьба 30°

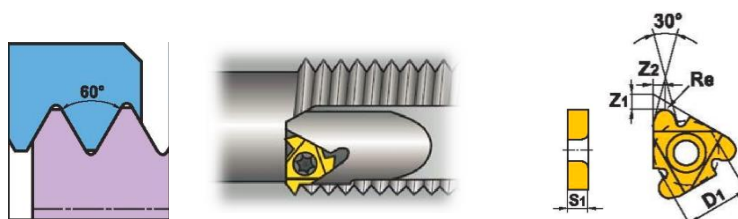
Наружная резьба



Обозначение		Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Сплав
			Z ₁	Z ₂	Re	D ₁	S	d ₁	
	16 ER10RD-B	10	1.1	1.2	0.60	9.525	3.47	4	LT225M ○
	16 ER8RD-B	8	1.4	1.3	0.75	9.525	3.47	4	●
	16 ER6RD-B	6	1.4	1.5	1.00	9.525	3.47	4	●
	22 ER4RD-B	4	2.2	2.3	1.51	12.7	4.71	5	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

Внутренняя резьба



Обозначение		Шаг (TPI)	Размеры (мм)						Сплав
			Z ₁	Z ₂	Re	D ₁	S	d ₁	
	16 IR10RD-B	10	1.1	1.2	0.55	9.525	3.47	4	LT225M ○
	16 IR8RD-B	8	1.4	1.3	0.70	9.525	3.47	4	●
	16 IR6RD-B	6	1.4	1.5	0.936	9.525	3.47	4	●
	22 IR4RD-B	4	2.2	2.3	1.40	12.7	4.71	5	○

Рекомендуемые значения радиальной подачи и количества проходов

Круглая резьба / Наружная

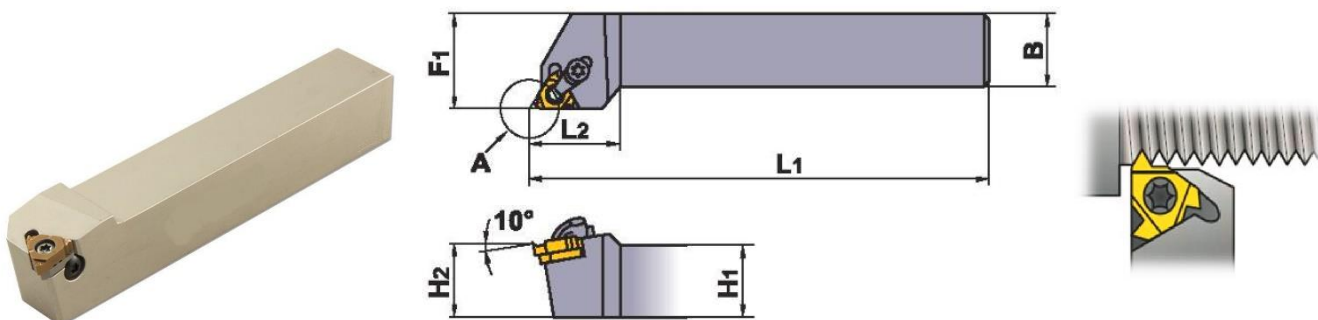
Шаг (ТPI)	10	8	6	4
Общая подача (мм)	1.30	1.63	2.17	2.95
Количество проходов	8	10	12	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)			
1	0.21	0.21	0.24	0.30
2	0.20	0.20	0.23	0.29
3	0.19	0.19	0.22	0.28
4	0.18	0.19	0.21	0.27
5	0.16	0.18	0.20	0.26
6	0.15	0.17	0.19	0.25
7	0.13	0.15	0.18	0.24
8	0.08	0.14	0.17	0.23
9		0.12	0.16	0.22
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.19
12			0.08	0.18
13				0.15
14				0.10

Круглая резьба / Внутренняя

Шаг (ТPI)	10	8	6	4
Общая подача (мм)	1.34	1.64	2.18	2.98
Количество проходов	8	10	12	14
Номер прохода	Радиальная подача на проход (мм)			
1	0.22	0.21	0.24	0.30
2	0.21	0.20	0.23	0.29
3	0.20	0.20	0.22	0.29
4	0.18	0.19	0.21	0.28
5	0.17	0.18	0.21	0.27
6	0.15	0.17	0.20	0.26
7	0.13	0.16	0.19	0.25
8	0.08	0.14	0.17	0.24
9		0.12	0.16	0.23
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.20
12			0.08	0.18
13				0.16
14				0.10

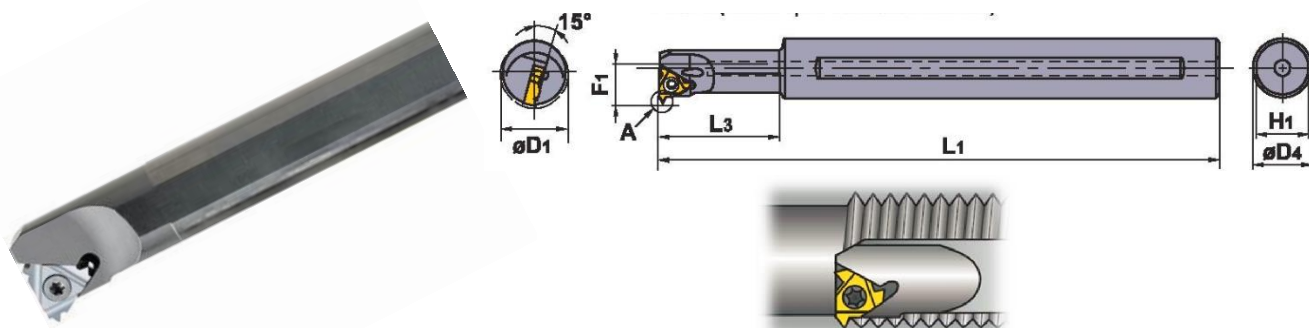
Внимание: рекомендуется избегать подачи менее 0,05 мм, для аустенитных нержавеющей сталей – менее 0,08 мм.

Державки для наружной резьбы



Обозначение	Направление		Пластина	Размеры						Подкладная пластина	Винт основной пластины	Винт подкладной пластины	Ключ
	R	L		H1	B	L	F1	H2	L1				
SER/L1212F11	○	○	11E	12	12	80	16	12	20.5	—	S160M 025080...	—	ТТ08P...
SER/L1212F16	○	○	16E	12	12	80	16	12	22	—	S160M 035090...	—	ТТ15P...
SER/L1616H16	●	○		16	16	100	20	16	20.5	DEN16...	S160M 035120...	SSBM 030060...	ТТ15P...
SER/L2020K16	●	○		20	20	125	25	20	30	DEN16...	S160M 035120...	SSBM 030060...	ТТ15P...
SER/L2525M16	●	○		25	25	150	32	25	30	DEN16...	S160M 035120...	SSBM 030060...	ТТ15P...
SER/L3232P16	●	○		32	32	170	40	32	30	DEN16...	S160M 035120...	SSBM 030060...	ТТ15P...
SER/L2525M22	●	○		22E	25	25	150	32	25	36	DEN22...	S160M 040160...	SSBM 040060...
SER/L3232P22	●	○	32		32	170	40	32	36	DEN22...	S160M 040160...	SSBM 040060...	ТТ15P...
SER/L4040R22	○	○	40		40	200	50	40	36	DEN22...	S160M 040160...	SSBM 040060...	ТТ15P...
SER/L3232P27	○	○	27E	32	32	170	40	32	40	DEN27...	S160M 050200...	SSBM 040060...	ТТ20P...
SER/L4040R27	○	○		40	40	200	50	40	40	DEN27...	S160M 050200...	SSBM 040060...	ТТ20P...

Державки для внутренней резьбы



Обозначение	Направление		Пластина	Размеры						Подкладная пластина	Винт основной пластины	Винт подкладной пластины	Ключ	
	R	L		D1	D4	H	L1	F1	L3					
SIR/L0008K08	○	○	08I	9.9	8	7	125	5.5	20	—	S160M 022050...	—	ТТ06Р...	
SIR/L0010K11	●	○	11I	13	10	9	125	7.3	25	—	S160M 025080...	—	ТТ08Р...	
SIR/L0010K11-A16	○	○		13	16	15	125	7.3	30	—	S160M 025080...	—	ТТ08Р...	
SIR/L0012K11	●	○		15	12	11	125	8.4	28	—	S160M 025080...	—	ТТ08Р...	
SIR/L0012K11-A16	○	○		15	16	15	125	8.4	36	—	S160M 025080...	—	ТТ08Р...	
SIR/L0013M16	●	○		16I	17	16	15	150	10.3	32	—	S160M 035090...	—	ТТ15Р...
SIR/L0016Q16	●	○	20		16	15	180	11.5	40	—	S160M 035090...	—	ТТ15Р...	
SIR/L0020Q16	●	○	24		20	18	180	13.4	40	DIN16...	S160M 035120...	SSBM 030060...	ТТ15Р...	
SIR/L0025R16	●	○	29		25	23	200	16.3	45	DIN16...	S160M 035120...	SSBM 030060...	ТТ15Р...	
SIR/L0032S16	●	○	36		32	30	250	19.6	50	DIN16...	S160M 035120...	SSBM 030060...	ТТ15Р...	
SIR/L0040T16	●	○	44		40	38	300	23.8	55	DIN16...	S160M 035120...	SSBM 030060...	ТТ15Р...	
SIR/L0050U16	○	○	56		50	48	350	28.7	60	DIN16...	S160M 035120...	SSBM 030060...	ТТ15Р...	
SIR/L0020Q22	●	○	22I		27	20	18	180	14.9	40	—	S160M 040120...	—	ТТ15Р...
SIR/L0025R22	○	○			32	25	23	200	18.1	45	DIN22...	S160M 040160...	SSBM 040060...	ТТ15Р...
SIR/L0032S22	●	○			39	32	30	250	21.5	50	DIN22...	S160M 040160...	SSBM 040060...	ТТ15Р...
SIR/L0040T22	●	○		47	40	38	300	25.8	55	DIN22...	S160M 040160...	SSBM 040060...	ТТ15Р...	
SIR/L0050U22	○	○		57	50	48	350	20.6	70	DIN22...	S160M 040160...	SSBM 040060...	ТТ15Р...	
SIR/L0032S27	○	○	27I	40	32	30	250	22.4	60	DIN27...	S160M 050200...	SSBM 040060...	ТТ20Р...	
SIR/L0040T27	○	○		48	50	36	300	26.4	60	DIN27...	S160M 050200...	SSBM 040060...	ТТ20Р...	
SIR/L0050U27	○	○		58	60	45	350	31.4	75	DIN27...	S160M 050200...	SSBM 040060...	ТТ20Р...	

Рекомендуемая скорость резания

Материал заготовки		Твердость материала	Скорость резания Vc (м/мин)	
			Сплав LT225M	
Р				
Углеродистая сталь	Низкоуглеродистая (C=0.1-0.25%)	HB125	160 (120-230)	
	Среднеуглеродистая сталь (C=0.25-0.55%)	HB150	150 (100-195)	
	Высокоуглеродистая сталь (C=0.55- 0.80%)	HB170	140 (90-180)	
Низколегированная сталь	Необработанная сталь	HB180	130 (100-180)	
	Закалённая и отпущенная сталь	HB275	100 (75-140)	
		HB350	80 (60-130)	
Высоколегированная сталь	Отожжённая сталь	HB200	110 (80-140)	
	Закалённая и отпущенная сталь	HB325	90 (70-115)	
Литая сталь	Нелегированная сталь	HB180	200 (180-220)	
	Низколегированная сталь	HB200	110 (70-150)	
	Высоколегированная сталь	HB225	100 (60-120)	
	Марганцевая сталь (12-14% Mn)	HB250	40 (40-50)	
М				
Нержавеющая сталь	Аустенитная нержавеющая сталь	HB180	120 (90-140)	
	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	HB200	140 (70-170)	
	Двухфазная нержавеющая сталь	HB230	90 (60-120)	
К				
Ковкий чугун	Ферритный чугун	HB130	130 (110-170)	
	Перлитный чугун	HB230	100 (85-145)	
Серый чугун	Чугун с низким пределом прочности на разрыв	HB180	120 (100-160)	
		HB260	100 (80-140)	
Чугун с шаровидным графитом	Ферритный чугун	HB160	125 (110-160)	
	Перлитный чугун	HB250	100 (80-120)	
Н				
Кованные алюминиевые сплавы	Не состаренный	HB60	500 (350-700)	
	Состаренный	HB100	400 (300-500)	
Литые алюминиевые сплавы	Не состаренный	HB75	450 (300-500)	
	Состаренный	HB90	290 (200-400)	
	Кремнийсодержащий (13-22% Si)	HB130	200 (100-300)	
Медь и медные сплавы	Латунь	HB90	220 (100-300)	
	Бронза и бессвинцовые сплавы	HB100	180 (80-255)	
S				
Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожжённый	HB200	45 (35-60)
		Состаренный	HB280	35 (25-50)
	На основе никеля и кобальта	Отожжённый	HB250	25 (15-30)
		Состаренный	HB350	15 (10-25)
		Литой	HB320	13 (10-20)
Титановые сплавы	Чистый титан (99.5% Ti)	400Rm	150 (140-170)	
	α+ β сплав	1050Rm	60 (50-70)	
Н				
Высокотвердые материалы	Закалённая сталь	HRC55	45 (40-50)	
	Отбеленный чугун	HB400	40 (30-50)	